

NOTICE D'UTILISATION

uFlamer PF10 (DMX)

V1.0

2022.05

SHOWVEN®



SHOWVEN Technologies Co., Ltd

Merci d'avoir choisi SHOWVEN uFlamer PF10, nous espérons qu'il vous apportera de nombreux moments passionnants. Veuillez lire attentivement le manuel suivant avant d'utiliser ce produit.

▲ Avertissements

- \\ Ce produit ne convient qu'aux opérateurs qualifiés ou expérimentés qui ont une expérience de la technologie de l'appareil et sont particulièrement informés sur les types de carburant utilisés par l'appareil.
- \\ Les réparations non autorisées sont interdites, cela peut provoquer un incident grave.
- \\ Assurez-vous que l'alimentation électrique est conforme à la tension nominale de l'équipement et que la prise soit bien mise à la terre. Débranchez et éteignez la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- \\ Veuillez connecter le câble DMX avant d'allumer l'alimentation et assurez-vous que la commande de communication reste à l'état non déclenché.
- \\ Après avoir allumé l'appareil, personne ne doit rester dans la zone de danger. Assurez-vous que toutes les personnes faisant partie du spectacle soient informées de la distance de sécurité, des risques et des fonctions de l'appareil.
- \\ Ayez toujours un extincteur à CO2 et une couverture extinctrice en cas de besoin.
- \\ En cas de doute quant à la sécurité de fonctionnement de l'appareil, quelles que soient les circonstances, l'appareil doit être immédiatement mis hors service. Assurez-vous que l'appareil est en bon état de fonctionnement avant utilisation. Si vous ne parvenez pas à tirer correctement, arrêtez immédiatement et vérifiez-le en conséquence. Pour toute question, veuillez toujours contacter PREMIUM FACTORY (info@premiumfactory.eu) pour obtenir de l'aide.
- \\ Assurez-vous d'utiliser un fluide à flamme de haute qualité, sinon cela entraînera facilement une panne ou un danger. Soyez prudent lorsque vous remplissez le réservoir de liquide de flamme. Veuillez garder le liquide de flamme loin de la source de chaleur, des étincelles, du feu ou de toute autre possibilité d'inflammation. Ne pas fumer!
- \\ L'opérateur responsable du contrôle de uFlamer PF10 doit toujours avoir une vue dégagée sur l'appareil, afin qu'il puisse arrêter le spectacle immédiatement en cas de danger. L'interrupteur principal d'alimentation doit se trouver à proximité de l'opérateur. Ainsi, cet opérateur peut couper l'alimentation de tous les appareils en cas d'anomalie.
- \\ L'appareil ne doit pas être modifié et appliqué à d'autres fins d'utilisation.

▲ Distance de sécurité

Gardez au moins 15 m dans la direction de projection et 5 m des autres côtés de l'appareil.

▲ Avis de non-responsabilité :

SHOWVEN technologies Co., Ltd exclut toute responsabilité pour les situations dangereuses, les accidents et les dommages résultant de :

1. Ignorer les avertissements ou les réglementations indiqués sur l'uFlamer PF10 ou ce manuel.
2. Utilisation pour d'autres applications ou circonstances autres que celles indiquées ici.
3. Modifications apportées à l'uFlamer PF10, y compris l'utilisation de pièces de rechange non originales, le manque d'entretien, etc.
4. Démontage du uFlamer PF10 sans l'autorisation de SHOWVEN.
5. Utilisation de cette machine par du personnel non qualifié ou non formé.
6. Utilisation d'un autre type de carburant au lieu d'ISOPAR comme indiqué dans ce manuel.
7. Utilisation incorrecte de la machine.

▲ Fuels for SHOWVEN Flame System

1. La teneur en eau dans le carburant doit être inférieure à 0,5 %
2. Pour des raisons de sécurité, veuillez utiliser du carburant avec un point d'ignition entre 60 et 80°C, ISOPAR L est recommandé.

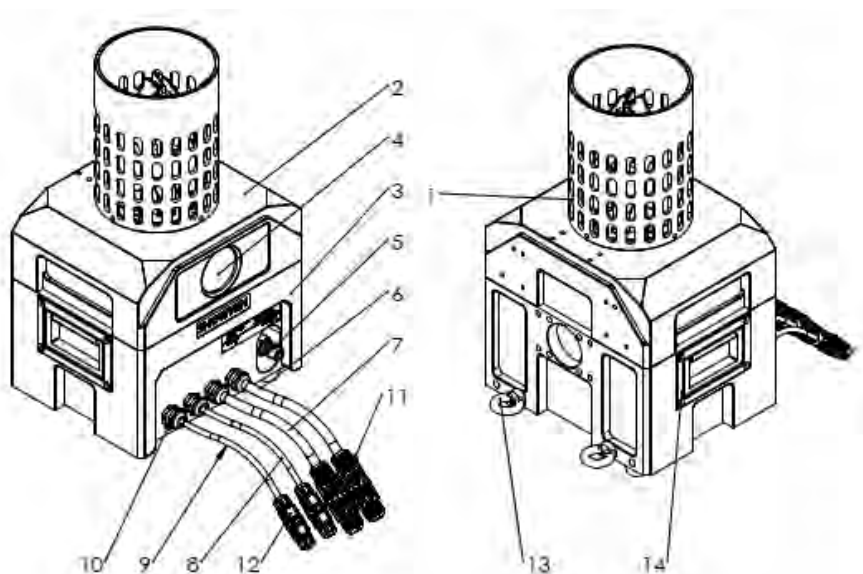
△ **Caractéristiques fonctionnelles**

- \\ Étanchéité IP67, conçue pour les installations extérieures
- \\ Double électrovanne pour plus de sécurité
- \\ Le double allumeur assure un allumage réussi
- \\ Flammes jusqu'à 10m
- \\ Structure usiné en aluminium
- \\ Boîtier traité contre l'oxydation, durable pour une installation en extérieur
- \\ Afficheur 7 segments numérique pratique pour le débogage à distance
- \\ La télécommande infrarouge réalise un réglage sans contact
- \\ Accumulateur intégré

△ **Spécifications techniques**

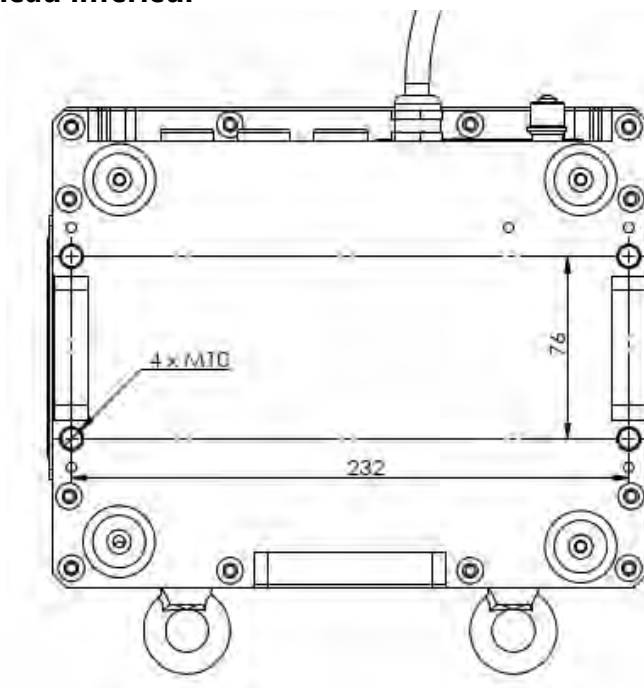
- \\ **Dimensions** : 250× 200× 410mm
- \\ **Masse** : 15 kg
- \\ **Entrée** : 220V, 110V
- \\ **Coupleur rapide** : ISO7241B G1/4 mâle
- \\ **Puissance de travail** : 120W
- \\ **Niveau d'étanchéité** : IP67
- \\ **Plage de pression de travail** : 8-10bar
- \\ **Angles d'installation** : n'importe quel angle, même à l'envers
- \\ **Carburant** : ISOPAR L
- \\ **Accumulateur** : OUI
- \\ **Hauteur de la flamme** : 8-10m(buse M)
- \\ **Allumage** : double allumage électronique haute tension
- \\ **Consommation de carburant** : 60 mL/s (buse M), 30 mL/s (buse L)
- \\ **Contrôle** : contrôle de tension ON-OFF direct ou DMX
- \\ **Durée de tir mini**: 0.1s
- \\ **Température de travail** : -20°C à 50°C

△ **Structure**



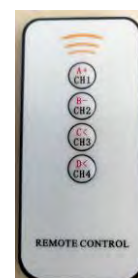
1. Chambre de la flamme
2. Boîtier supérieur
3. Boîtier inférieur
4. Panneau d'affichage
5. Raccord rapide (ISO 7241B G1/4 mâle)
6. Entrée d'alimentation (MARRON : fil sous tension ; BLEU : fil neutre ; JAUNE : fil de terre), longueur de fil 1 m.
7. Sortie d'alimentation (MARRON : fil sous tension ; BLEU : fil neutre ; JAUNE : fil de terre), longueur de fil 1 m.
8. ENTRÉE DMX 3 BROCHES (1 masse : blindage ; 2 négatives : blanc ; 3 positives : rouge), longueur de câble 1 m
9. SORTIE DMX 3 BROCHES (1 Masse : blindage ; 2 négatives : blanc ; 3 positives : rouge), longueur de câble 1 m
10. Sortie de fil étanche
11. Connecteur étanche EM20 3 BROCHES
12. Connecteur étanche EM15 3 BROCHES
13. Boucle de sécurité
14. Poignée

Schéma du panneau inférieur



▲ Affichage et réglage

1. Zone d'affichage



Afficheur 7 segments : affiche les informations sur la machine

Voyant prêt : limite supérieure > pression actuelle ≥ réglage de la limite inférieure, ce voyant allumé signifie que la machine est prête à fonctionner.

DMX indicator light: lorsque le signal DMX est reçu, le voyant clignote

Lorsque vous allumez la machine, le voyant READY et DMX clignotent deux fois simultanément.

Télécommande infrarouge

A+ CH1 : VA+ CH1 : valeur vers le haut

B- CH2 : valeur vers le bas

C < CH3 : déverrouiller et changer de menu. Appuyez et maintenez 10s pour déverrouiller la machine, le point dans le coin inférieur droit de l'afficheur numérique clignote après le déverrouillage, l'opérateur peut appuyer pour changer de menu et configurer la machine. Si vous n'appuyez sur aucune touche dans les 30 secondes, il se verrouillera automatiquement.

D < CH4 : Confirmer / Enregistrer. Veuillez appuyer sur cette touche après avoir défini un paramètre.

NOTE:

1. Si vous souhaitez simplement modifier le réglage d'une seule unité de PF10. Lors du déverrouillage, gardez la télécommande près de la vitre de l'écran pour éviter de déverrouiller la machine suivante par erreur.
2. Déverrouillez la machine avant la configuration.

3. Voyant lumineux

Voyant lumineux	Etat	Explications
Voyant READY	Allumé longtemps	limite supérieure > pression actuelle ≥ réglage limite inférieure
	Eteint	pression actuelle < réglage limite inférieure
	Clignotement	pression actuelle > limite supérieure
Voyant DMX	Clignotement	Lorsque le signal DMX reçu

4. Interface d'accueil

La machine testera automatiquement toutes les lumières LED en les allumant. Elle affichera ensuite les informations de version, par exemple elle affichera d'abord PF22, et affichera 2s plus tard 0323 se qui signifie que la version du logiciel est PF220323.

5. Afficheur 7 segments

数码管显示英文字母							
显示	含义	显示	含义	显示	含义	显示	含义
0	0	9	9	I	I	R	R
1	1	A	A	J	J	S	S
2	2	B	B	K	K	T	T
3	3	C	C	L	L	U	U
4	4	D	D	M	M	V	V
5	5	E	E	N	N	W	W
6	6	F	F	O	O	X	X
7	7	G	G	P	P	Y	Y
8	8	H	H	Q	Q	Z	Z

6. Interface principale



Mode de canal C2N et C6CH, les informations d'affichage comme ci-dessous :

CXXX : mode canal. C2P est le mode canal de sécurité, C2N est le mode 2 canaux ; C6CH est le mode 6 canaux.
DXXX : Adresse du canal de déclenchement. Par exemple : D001 signifie que l'adresse DMX du canal de tir est 1 ;
PXXX : Affichage de la pression actuelle. Ex : P100 (100=10bar)

Mode de canal C2P, les informations d'affichage comme ci-dessous :

CXXX : mode canal. C2P est le mode canal de sécurité, C2N est le mode 2 canaux ; C6CH est le mode 6 canaux.
FXXX : Adresse du canal de déclenchement. Par exemple : F001 signifie que l'adresse DMX du canal de tir est 1 ;
SXXX : adresse du canal de sécurité. Par exemple : S002 signifie que l'adresse DMX du canal de sécurité est 2 ;
PXXX : Affichage de la pression actuelle. Ex : P100 = 10bar.

Lorsque le mode de canal est C2P, CXXX, FXXX, SXXX et PXXX s'affichent tour à tour.
 Lorsque le mode de canal est C2N et C6CH, CXXX, DXXX, PXXX s'affichent tour à tour.

7. Informations sur les menus

Appuyez et maintenez C < CH3 pendant 10 s pour déverrouiller la machine et entrer dans le menu, appuyez sur C < CH3 pour changer de menu.

Mode canal : C2N ou C6CH

Menu	Valeurs	Défaut	Explications
DXXX	1~512	1	Adresse DMX
LXXX	ON/OFF	ON	Réglage ON/OFF de l'affichage et du voyant lumineux ON : Activer l'affichage et le voyant lumineux OFF : l'affichage s'arrête automatique après 30s d'absence de signal de la télécommande
RXXX	90~180	150	Limite supérieure de pression. Lorsque la pression > 150, le voyant prêt CLIGNOTE.
BXXX	50-80	60	Limite inférieure de pression. 60 ≤ pression < 150, voyant prêt allumé longtemps Lorsque la pression < 60, voyant prêt éteint.
T00X	1 OR 2	--	Test 1 : Test d'allumage, appuyer sur confirmer (D< CH4), allumage 3 fois 2 : Test de l'électrovanne de jet : appuyez sur confirmer (D< CH4), vanne de jet ON/OFF 3 fois
CXXX	0, 1, 2	0	Commutateur de mode de canal 0 : Mode C2P 1 : Mode C6CH 2 : Mode C2N
IXXX	0, 1	0	Initialisation des paramètres. Régler sur 1 et appuyer sur confirmer (D< CH4) le paramètre va s'initialiser.

Mode canal : C2P

Menu	Valeurs	Defaut	Explications
FXXX	1~512	1	Adresse DMX
FXXX	1~512	2	Adresse DMX de sécurité
LXXX	ON/OFF	ON	Réglage ON/OFF de l'affichage et du voyant lumineux ON : Activer l'affichage et le voyant lumineux OFF : l'affichage s'arrête automatique après 30s d'absence de signal de la télécommande
RXXX	90~180	150	Limite supérieure de pression. Lorsque la pression > 150, le voyant prêt CLIGNOTE.
BXXX	50-80	60	Limite inférieure de pression.

			60 ≤ pression <150, voyant prêt allumé longtemps Lorsque la pression < 60, voyant prêt éteint.
T00X	1 ou 2	--	Test 1 : Test d'allumage, appuyer sur confirmer (D< CH4), allumage 3 fois 2 : Test de l'électrovanne de jet : appuyez sur confirmer (D< CH4), vanne de jet ON/OFF 3 fois
CXXX	0, 1, 2	0	Commutateur de mode de canal 0 : Mode C2P 1 : Mode C6CH 2 : Mode C2N
IXXX	0, 1	0	Initialisation des paramètres. Régler sur 1 et appuyer sur confirmer (D< CH4) le paramètre va s'initialiser.

△ Contrôle DMX

Il existe trois modes de canal commutables pour le PF10 : C2P, C6CH et C2N.

Mode canal C2P

Cannal	DMX value and function
CH-F	Canal d'allumage 0~110 : Allumage OFF 111~255 : Allumage ON
CH-S	Réglage du mode 0~49 : mode d'essai 50~200 : mode utilisateur 201~255 : Mode d'essai En mode test, l'opérateur peut tester l'allumage du PF10, mais ne peut pas tirer. En mode utilisateur, les machines sont armées.

F : adresse de contrôle DMX

S : adresse DMX de sécurité

Mode canal C6CH

Channel	DMX value and function
CH1	--
CH2	--
CH3	Canal d'allumage 0~253 : Allumage OFF 254~255 : Allumage ON
CH4	Réglage de la durée de tir 0 et 255 : continuer à tirer (la durée limite de tir par défaut est de 8 s) 1 à 254 : correspondant à une durée de tir de 10 à 2540 ms (durée de déclenchement manuel = valeur DMX * 10ms)
CH5	--
CH6	Réglage du mode : 0~49 : mode d'essai 50~200 : mode utilisateur 201~255 : Mode d'essai En mode test, l'opérateur peut tester l'allumage du PF10, mais ne peut pas tirer. En mode utilisateur, les machines sont armées.

Mode canal C2N

Channel	DMX value and function
CH-1	Canal d'allumage 0~110 : Allumage OFF 111~255 : Allumage ON
CH-2	Réglage du mode 0~239 : Mode d'essai 240~255 : mode utilisateur En mode test, l'opérateur peut tester l'allumage du PF10, mais ne peut pas tirer. En mode utilisateur, les machines sont armées.

Remarque : lorsque la pression du tuyau ≥ 40 , le PF10 peut tirer normalement ; Lorsque la pression du tuyau < 40 , PF10 peut s'allumer mais l'électrovanne de jet ne peut pas s'ouvrir, donc ne peut pas tirer.
La durée maximale de tir prévue est de 8 s.

▲ Remplacement de la buse

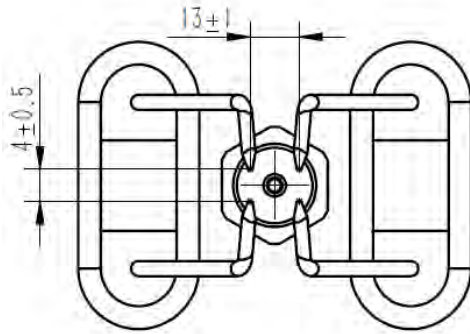
Utilisez une clé à douille hexagonale extérieure de 14 mm pour démonter la buse, nettoyez la buse et la douille de buse avec un pistolet à air (compresseur d'air), prenez une buse différente et installez-la.

Outil de démontage de buse : SFMET944



▲ Réglage de la position de l'allumeur

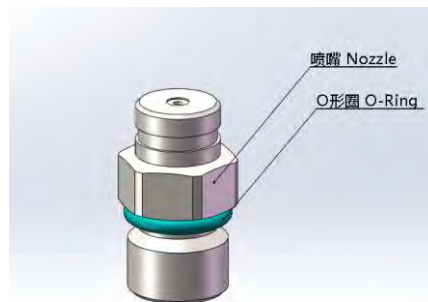
Chaque fois que la buse est changée ou que l'allumage n'est pas bon, veuillez vérifier la position du pôle d'allumage en fonction des paramètres ci-dessous. La bonne position pour chaque paire de pôles doit avoir un écart d'une pointe à l'autre de $4 \pm 0,5$ mm et un écart entre deux allumeurs de 13 ± 1 mm. Vérifiez le taux de réussite de l'allumage après ajustement en tirant.



Note : débranchez le câble d'alimentation lors de l'entretien de la machine.

▲ Maintenance

1. Pour maintenir le système en bon état de fonctionnement et de performances, il est recommandé de faire fonctionner l'appareil au moins une fois par mois.
2. Entretien de la buse : la buse doit être nettoyée de temps en temps, et il est recommandé de le faire une fois tous les six mois (selon l'environnement et la fréquence d'utilisation). Lors de l'utilisation de l'équipement, si la forme de la flamme est sérieusement déformée ou si la conduite d'injection de carburant est considérablement déformée ou grossie, la buse doit être retirée immédiatement pour être nettoyée. Si après le nettoyage, il y a encore des problèmes, veuillez remplacer la nouvelle buse.
3. Entretien du joint torique : s'il s'avère que le joint torique de la buse est endommagé ou vieillit lors du nettoyage de la buse, le joint torique doit être remplacé à temps (matériau et taille du joint torique : fluororubber, le diamètre le plus extérieur est de 14 mm et le diamètre de la ligne est de 2 mm).



Δ Instructions de garantie

- ∨ Sincères remerciements pour votre choix de nos produits, vous recevrez un service de qualité de notre part
- ∨ La période de garantie du produit est d'un an. S'il y a des problèmes de qualité dans les 7 jours après l'expédition de notre usine, nous pouvons vous échanger une toute nouvelle machine de même modèle.
- ∨ Nous offrirons un service de maintenance gratuit pour les machines présentant un dysfonctionnement matériel (à l'exception des dommages à l'instrument causés par des facteurs humains) pendant la période de garantie. Veuillez ne pas réparer la machine sans l'autorisation de l'usine.

Situations ci-dessous NON incluses dans le service de garantie :

- ∨ Les dommages causés par un transport, une utilisation, une gestion et une maintenance inappropriés, ou des dommages causés par des facteurs humains ;
- ∨ Démonter, modifier ou réparer des produits sans autorisation ;
- ∨ Les dommages causés par des raisons externes (coup de foudre, alimentation électrique, etc.)
- ∨ Dommages causés par une installation ou une utilisation incorrecte ;

Pour les dommages au produit non inclus dans la plage de garantie, nous pouvons fournir un service payant. Une facture est nécessaire lors de la demande de service de maintenance auprès de SHOWVEN

SHOWVEN[®]

PREMIUM FACTORY SAS - DISTRIBUTEUR OFFICIEL
1 Route Neuve, 71710 MONTCENIS - FRANCE Office
+33 805 69 13 27 | +33 608 630 452
info@premiumfactory.eu | www.premiumfactory.eu