

NOTICE D'UTILISATION

uFlamer Max

V1.0
2024/05/27

SHOWVEN[®]



SHOWVEN Technologies Co., Ltd

PREMIUM FACTORY - OFFICIAL DISTRIBUTOR
info@premiumfactory.eu | www.premiumfactory.eu

Merci d'avoir choisi la SHOWVEN uFlamer Max, nous espérons qu'elle vous apportera de nombreux moments palpitants. Veuillez lire attentivement la notice d'utilisation suivante et le guide d'installation du produit correspondant avant d'utiliser cet appareil.

▲ Consignes de sécurité

1. Explication des icônes de sécurité

Les consignes de sécurité mettent en garde contre les risques liés à la manipulation de l'équipement et fournissent des informations sur la manière d'éviter ces risques. Elles sont classées en fonction de la gravité du danger et sont divisées en plusieurs groupes. Veuillez respecter toutes les consignes de sécurité contenues dans ce document !

DANGER: Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves. (Ce mot indicateur est limité aux situations les plus extrêmes)

WARNING: Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves.

CAUTION: Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou modérées.

NOTICE: Fournir des informations supplémentaires ou complémentaires.

2. Instructions générales de sécurité

- ⚠ Les réparations non autorisées sont interdites, sous peine d'incidents graves.
- ⚠ Veillez à ce que l'alimentation électrique corresponde à la tension nominale de l'appareil et à ce que la prise de courant soit bien mise à la terre. Débrancher et éteindre l'appareil lorsqu'il n'est pas utilisé.
- ⚠ Veuillez connecter le câble DMX avant d'allumer la uFlamer Max, et assurez-vous que la commande de communication est désarmée, et que l'interrupteur de sécurité de l'appareil est en mode test.
- ⚠ Après la mise en marche de l'appareil, personne ne doit rester dans la zone de sécurité. Veillez à ce que toutes les personnes participant au spectacle soient informées de des distances de sécurité, des risques et des fonctions de l'appareil.
- ⚠ Ayez toujours un extincteur à CO2 et une couverture d'extinction en cas de besoin.
- ⚠ En cas de doute sur l'utilisation en toute sécurité de l'appareil dans quelque circonstance que ce soit, l'appareil doit être mis hors service immédiatement. Assurez-vous que l'appareil est en bon état de fonctionnement avant de l'utiliser. S'il ne se déclenche pas correctement, arrêtez-le immédiatement et vérifiez-le en conséquence. Pour toute question, veuillez contacter SHOWVEN (info@showven.cn) pour obtenir de l'aide.
- ⚠ Veillez à utiliser des liquides de haute qualité, faute de quoi vous risquez de tomber en panne ou de vous exposer à des dangers. Veuillez éloigner le liquide de toute source de chaleur, d'étincelles, de feu ou de toute autre possibilité d'allumage. Ne fumez pas !
- ⚠ L'opérateur responsable du contrôle du système de flamme doit toujours avoir une vue claire de l'appareil, afin de pouvoir arrêter immédiatement le spectacle en cas de danger. L'interrupteur principal d'alimentation en courant alternatif doit se trouver à proximité de l'opérateur. L'opérateur peut ainsi couper l'alimentation de tous les appareils en cas d'anomalie.
- ⚠ Le dispositif ne doit pas être modifié et utilisé à d'autres fins.

3. Clauses de non-responsabilité :

SHOWVEN technologies Co., Ltd et PREMIUM FACTORY excluent toute responsabilité en cas de situations dangereuses, d'accidents et de dommages résultant de l'utilisation de l'appareil, si vous :

1. Ignorez les avertissements ou les réglementations figurant dans la notice d'utilisation du produit ou dans le présent manuel.
2. Utilisez ce produit pour d'autres applications ou circonstances que celles indiquées dans le présent document.
3. Apportez des modifications à l'appareil, y compris utilisez des pièces de rechange non originales, négligez l'entretien, etc.
4. Démontez l'appareil sans l'autorisation de SHOWVEN ou PREMIUM FACTORY.
5. Laissez du personnel non qualifié ou non formé utiliser cette machine.
6. Utilisez la machine de façon incorrecte.

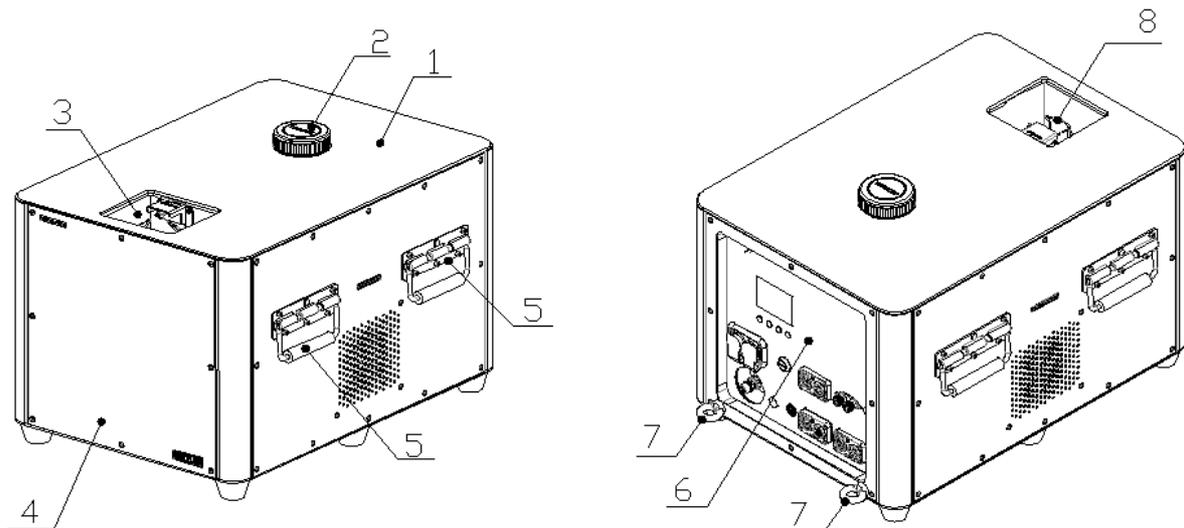
Warning:

Un extincteur à poudre, un extincteur à dioxyde de carbone et une couverture anti-feu doivent être placés à côté de l'équipement. Une personne doit être présente tout au long de l'opération de la machine. En cas d'incendie, utilisez un extincteur à poudre lorsque le feu est important, et un extincteur à dioxyde de carbone lorsque le feu est moins important.

▲ Spécifications techniques

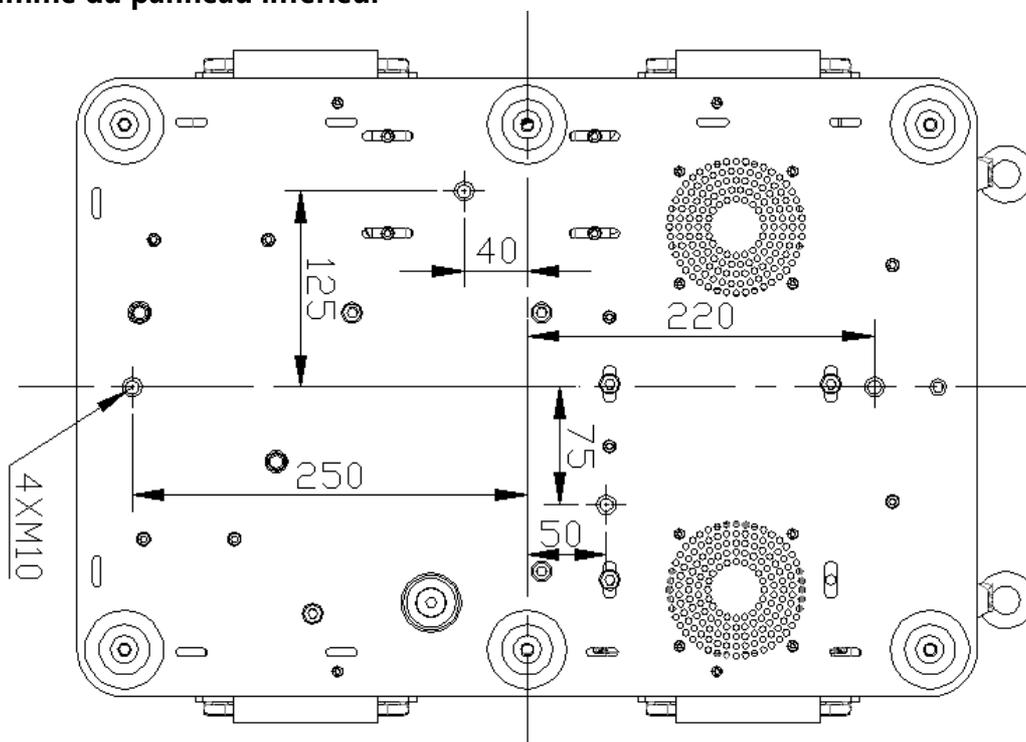
- \ **Modèle** : uFlamer Max
- \ **Matériau du boîtier** : Acier inoxydable 304
- \ **Dimensions** : 570x425x380mm
- \ **Poids** : 60kg
- \ **Entrée d'alimentation**: AC200-240V, 50/60Hz
- \ **Puissance** : 2.5KW
- \ **Utilisation sous la pluie** : Oui
- \ **Allumage** : Triple allumage électronique à haute tension, allumage auxiliaire
- \ **Détecteur de flamme** : Oui
- \ **Contrôle** : DMX, signal pyro 9-60V, DMX sans fil avec récepteur DMX (par la prise DMX IN 5 broches avec alimentation C5V)
- \ **DMX** : 3 broches et 5 broches DMX IN / OUT
- \ **Interface E-Stop** : Oui, peut être connecté en série
- \ **Direction de l'effet** : Vertical
- \ **Hauteur de la flamme** : jusqu'à 20m
- \ **Capacité du réservoir** : 17L
- \ **Liquide à flamme** : ISOPAR L/M
- \ **Détecteur de niveau de liquide** : Oui
- \ **Filtre pour tube de liquide** : Oui
- \ **Détecteur d'inclinaison** : Oui

▲ Structure

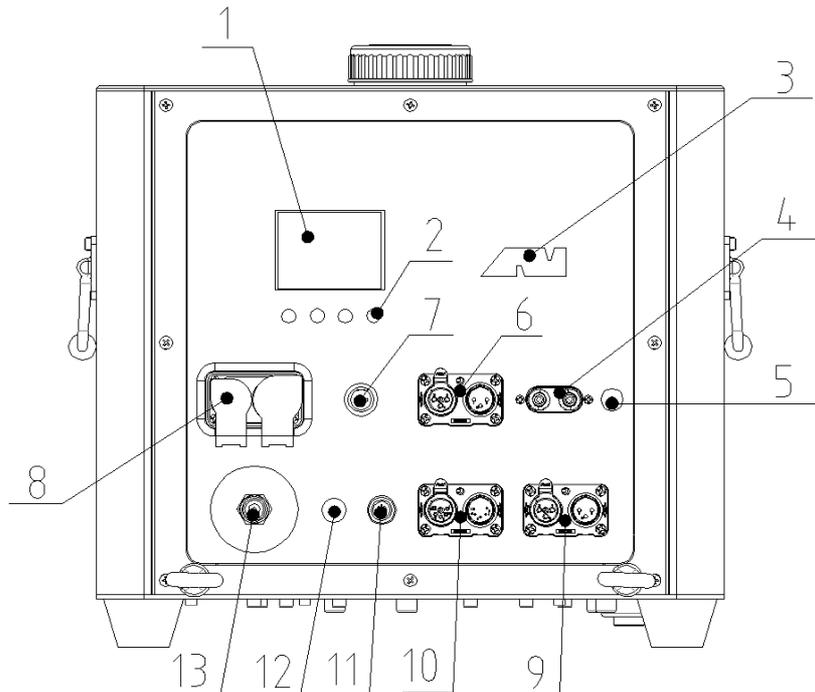


1. Panneau supérieur
2. Bouchon du réservoir à liquide
3. Fenêtre de tir
4. Panneau avant
5. Poignée
6. Panneau arrière
7. Boucle de sécurité à gâchettes
8. Allumeurs à gaz

Diagramme du panneau inférieur



▲ Panneau arrière



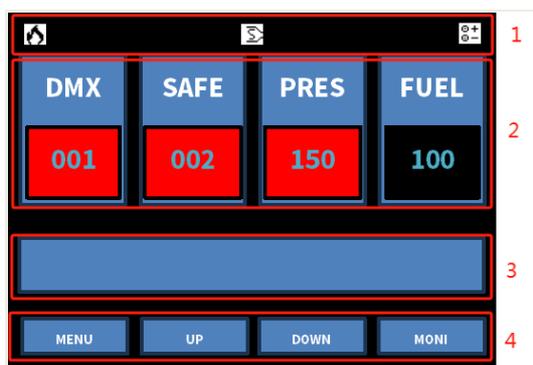
1. Écran C ;
2. Bol kf es tactiles
3. Témoin lumineux 8I D
4. Port de signal pyro 0\$ ' M
5. Alimentation de la pompe à liquide externe DC12V
6. Prises XLR 3 broches Ⓢ & F L K
7. Verrou de sécurité
8. Alimentation Ⓢ / OUT
9. Interface <\$ kf g
10. Prise XLR 5 broches IN/OUT 7 prise XLR Ⓢ 5 broches peut charger le récepteur DMX sans fil par les broches 1 et 4, la broche 4 étant alimentée par une source de courant continu de 5Vž
11. Interrupteur d'alimentation (avec voyant d'alimentation)
12. Fusible
13. Raccord rapide externe pour le liquide (raccord rapide ISO7241B G1/4 mâle)

▲ Affichage et paramétrage

1. Interface d'accueil

| | |
|---|-------------------|
| Version du logiciel | I =cD Xo) +' +(O |
| Numéro de série | !!!!!!!!!!!! |
| Durée total de fonctionnement de la pompe | ' ' 1 ' 1 ' |
| Nombre total d'allumages | ∞ |

2. Interface principale



(% Trois icônes peuvent apparaître dans la barre d'état 1



: apparaît lorsque le "Flame Monitor" (détecteur de flamme) est sur "ON"



: apparaît lorsque le "Flame Monitor" est sur "ON" et qu'il a détecté un allumage réussi.



: apparaît lorsque "External Trigger" (déclencheur externe) est sur "ON"

) % **DMX** : Adresse DMX, le fond passe du NOIR au ROUGE lorsque le câble DMX est connecté.

SAFE : Adresse de sécurité, l'arrière-plan passe du NOIR au ROUGE lorsque le câble DMX est connecté et que le canal de sécurité est activé.

PRES : Valeur de la pression, l'arrière-plan passe du NOIR au ROUGE lorsque la pression dépasse la valeur de "Set Low Pressure" (définir la pression minimale)%

FUEL : Indicateur du niveau de liquide, le fond passe du NOIR au ROUGE lorsque le niveau réel de carburant est supérieur ou égal à "Fuel Level Alarm" (alarme de niveau de carburant) dans ADVANCED MENU (menu avancé).

3.) USER MODE (mode utilisateur) / affichage des messages d'erreur ou d'alerte, la couleur d'arrière-plan devient ROUGE lorsque le machine est en "USER MODE".

4.) Affichage des fonctions des boutons tactiles :

Premier bouton : MENU / BACK (retour)

Deuxième bouton : UP (haut) / LEFT (gauche)

Troisième bouton : DOWN (bas) / RIGHT (droite)

Quatrième bouton : MONI (monitoring) / EDIT (modifier) / SAVE (enregistrer)

Remarque : l'écran passe à l'interface principale si aucune opération n'est effectuée pendant 10 secondes.

3. Témoin lumineux ARM



Les opérateurs peuvent activer/désactiver le voyant d'armement en réglant "ARM STATE" dans le menu ADVANCED. Si "ARM STATE" est sur ON, il y aura trois états :

ÉTEINT : Entrée du signal DMX

CLIGNOTE : DMX armé ou Ext Ignite dans le menu avancé est sur ON

ALLUMÉ : Pas de signal DMX et "Ext Ignite" est sur OFF dans le menu avancé

4. Message d'alerte

| Message d'alerte | Pourquoi cela apparaît | Comment le retirer |
|----------------------------|---|---|
| E0 Test Mode | Le verrou de sécurité est sur TEST MODE | Tournez la clé sur USER MODE (mode utilisateur) |
| E0 Factory Mode | Mode usine | Passez en mode normal |
| E0 Extlgnite ON | "External Trigger" est sur "ON" | Régler "External Trigger" (déclencheur externe) sur "OFF" (désactivé) dans le menu ADVANCED (avancé). |
| E0 Ignition Disable | "Ignition" (allumage) est "Disable" (désactivé) | Réglez "Ignition" (allumage) sur "Enable" (activé) dans le menu FACTORY (d'usine). |
| E0 Key Lock | Les boutons tactiles ne fonctionnent pas dans les 30 secondes | Redémarrer la machine |

5. Message d'erreur

| Message d'erreur | Pourquoi cela apparaît | Comment le retirer |
|---------------------------|---|--|
| E1 Pressure Err | Le nombre de tentatives de pressurisation consécutives échoués dépasse la valeur de "Pressure Fail Cnt" (compteur de défaillances de pression) | Redémarrer la machine ou réinitialiser le canal de sécurité. |
| E2 P Relief Err | La pression reste supérieure à 10 après la décompression | Redémarrer la machine |
| E3 DC Err | Tension anormale | Module d'alimentation anormal, veuillez le vérifier en conséquence. |
| E4 MissFire Exceed | Les allumages échoués consécutifs dépassent la valeur définie dans "Fl Moni Fail Num" dans le menu ADVANCED (avancé). | Redémarrer la machine / réinitialiser le canal de sécurité / mettre le "Flame Monitor" (détecteur de flamme) sur OFF |
| E5 Press Sensor | Le capteur de pression est desserré ou endommagé | Vérifier le capteur de pression |
| E6 Fuel Low | Niveau réel de carburant "Fuel Level" < valeur de réglage de "Fuel Level Alarm" (alerte de niveau de carburant) dans le menu ADVANCED (avancé). | Remplir le réservoir de liquide |
| E7 Tip Err | La machine est inclinée à plus de 45°, elle s'arrête de fonctionner. | Régler "Tip setting" sur OFF, ou installer la machine sur une surface plane. |

6. Interface de monitoring

Appuyez sur "MONI" pour accéder à l'interface ci-dessous.

| Menu | Description |
|-------------------|--------------------------------|
| Pressure | Valeur de la pression actuelle |
| Fuel Level | Niveau de liquide actuel |

| | |
|------------------------|--|
| User Mode | Si la valeur est inférieure à 15V, la machine est en mode test |
| Igniter Voltage | Tension des allumeurs |
| Motor Speed | Vitesse de fonctionnement du moteur |
| DC voltage | Tension d'alimentation DC |
| Pump Run Time | Durée de fonctionnement cumulée de la pompe |
| Ignition Times | Nombre total d'allumages |

7. Interface des menus

Appuyez sur "MENU" pour accéder à l'interface ci-dessous

| Menu | Description |
|-----------------|------------------------------------|
| MAIN | Menu principal |
| ADVANCED | Menu avancé |
| TEST | Menu test |
| FACTORY | Menu d'usine (uniquement en usine) |

8. Menu principal

Sélectionnez "MAIN" dans l'interface de menu, appuyez sur "EDIT" (modifier) pour entrer dans le menu principal. Utiliser UP (haut) / DOWN (bas) / SAVE (enregistrer) pour modifier les paramètres.

| Menu | Valeur | Valeur par défaut | Description |
|---------------------------|---------------------------|-------------------|--|
| Set DMX Address | 1~512 | 1 | Configuration de l'adresse DMX |
| DMX Mode Select | 2CH-N/ 2CH-P/ 6CH-N | 2CH-P | Configuration du mode DMX |
| Set Safety Address | 1-512 | 2 | Configuration de l'adresse de sécurité en mode 2CH-P |

9. Menu avancé

Sélectionnez "ADVANCED" (avancé) dans l'interface de menu, appuyez sur "EDIT" (modifier) pour entrer dans le menu avancé. Utilisez les touches UP (haut) / DOWN (bas) / SAVE (enregistrer) pour modifier les paramètres.

| Paramètres | Valeur | Valeur par défaut | Description |
|--------------------------|-----------|-------------------|--|
| External Trigger | OFF / ON | OFF | Déclenchement par un signal d'allumage pyro 9-60V |
| External Time | 0.2s~0.5s | 0.2s | Durée de tir sous déclenchement externe, ce menu n'apparaît que lorsque "Ext Ignite" est ON. |
| Tip Setting | OFF / ON | ON | Activation/désactivation du détecteur d'inclinaison. |
| Fuel Alarm Switch | OFF / ON | ON | Activation/désactivation de la fonction d'alarme de bas niveau |
| Fuel Level Alarm | 0-100% | 5% | La machine affiche un message d'alerte et s'arrête de fonctionner lorsque le niveau de liquide est inférieur à |

| | | | |
|-------------------------|--|---------|--|
| | | | la valeur de réglage. |
| Fuel Input | ON / OFF | OFF | Remplissage automatique du réservoir lorsque le niveau de carburant est bas. |
| PV ON FuelLevel | 0-100% | 20% | Le remplissage automatique commence lorsque le niveau de liquide est inférieur à la valeur de ce réglage. (si "Fuel Input" est sur ON) |
| PV OFF FuelLevel | 0-100% | 90% | Le remplissage automatique s'arrête lorsque le niveau de liquide dépasse cette valeur. (si "Fuel Input" est sur ON) |
| PV EMER OPEN | OFF / ON | OFF | Si elle est réglée sur ON, la valve d'entrée du liquide s'ouvrira pendant 3 secondes puis se fermera. |
| Flame Monitor | ON/OFF | OFF | Vérifier si le tir a été réussi ou non |
| FI Moni Value | 0.01V-3.30V | 0.32V | Valeur seuil pour qu'un tir soit considéré comme réussi |
| FI Moni Fai Num | 0-10 | 2 | Réglage des échecs d'allumage consécutifs, si le nombre d'allumages consécutifs échoués est supérieur à la valeur réglée, la machine signale une erreur. |
| Key Sound | ON/OFF | ON | Son des boutons tactiles ON / OFF |
| ARM State | ON/OFF | ON | Activation/désactivation du témoin lumineux ARM |
| LCD Backlight | ON/OFF | OFF | Rétro-éclairage de l'écran LCD. ON : l'écran clignote lors de la mise à feu ; OFF : l'écran LCD s'éteint lorsqu'il n'y a pas d'opération. |
| Key Lock | ON/OFF | OFF | ON : Les boutons tactiles sont désactivés s'il n'y a pas d'opération dans les 30s. Redémarrer la machine pour activer les boutons tactiles. |
| Safety Level | 76-120/ 102-153/ 127-178/ 153-204/ 178-229 | 102-153 | Disponible uniquement en mode 2CH-P. Lorsque la valeur DMX du canal de sécurité est comprise dans la plage définie par ce paramètre, la mise à feu est activée ; en dehors de la plage, la mise à feu est désactivée. |
| DefaultParamete | ON/OFF | OFF | Réinitialisation des paramètres par défaut. |

10. Menu test

Veuillez déconnecter la connexion DMX avant d'entrer dans le menu de test.

Sélectionnez "TEST" dans l'interface du menu, appuyez sur "EDIT" pour entrer dans le menu de test. Utilisez les touches UP / DOWN / SAVE pour modifier les paramètres.

Le déclencheur externe sera désactivé après l'entrée dans le menu TEST, la soupape de sécurité s'ouvrira, les éléments ci-dessous montreront "Running" (en cours) pendant le test, et "Finish" (fin) après la fin du test.

| Paramètre | Description |
|-------------------|--|
| ARM Test | Test du témoin lumineux ARM, clignote 3 fois (à un rythme d'une fois par seconde). |
| Jet Valve Test | Valve de jet ON/OFF 3 fois, 1s par fois |
| Relief Test | Valve de décompression ON/OFF 3 fois, 1s par fois |
| Switch Valve Test | Commutation ON/OFF de la valve 3 fois, 1s par fois |

| | |
|-------------------|---|
| DC12V Output Test | Test de la sortie DC12V, ON/OFF 3 fois, 1s par fois |
| Fuel Valve Test | Valve de carburant ON/OFF 3 fois, 1s par fois |
| Igniter 1 Test | Allumeur n°1 ON/OFF 3 fois, 1s par fois |
| Igniter 2 Test | Allumeur n°2 ON/OFF 3 fois, 1s par fois |
| Igniter 3 Test | Allumeur n°3 ON/OFF 3 fois, 1s par fois |
| Pump Test | La pompe se met sous pression jusqu'à la valeur de "Set Pressure" (pression cible) et reste sous pression pendant 2 secondes, puis affiche "F". Si le temps de pressurisation dépasse la valeur du réglage "Max Pressure Limit" (limite de pression maximale), le test de la pompe a échoué et l'écran affiche "E". L'affichage "R" signifie que la machine est en cours de pressurisation. |

▲ CONTRÔLE DMX

La uFlamer Max a 3 modes de canaux différents : 2CH-P, 2CH-N et 6CH.

2CH-P :

Dans ce mode de canal, la uFlamer Max occupe 1 canal fonctionnel CH-F et 1 canal de sécurité séparé CH-S (ce canal est indépendant du canal opérationnel et peut être partagé avec d'autres machines).

| Canaux | Fonction | Valeur |
|--------|-----------------------------|---|
| CH-F | Tir | 0~110 : Tir OFF 111~255 : Tir ON |
| CH-S | Appareil activé / désactivé | 0~101 et 154~255 : Mode décompression, désactivation de la machine (arrêt d'urgence) 102~153 : Mode de compression, activation de la machine. Le réglage ci-dessus prend comme exemple le niveau de sécurité par défaut (102-153), d'autres valeurs de niveau de sécurité peuvent être réglées dans le menu avancé. |

2CH-N :

Dans ce mode de canal, la uFlamer Max occupe 2 canaux fonctionnels.

| Canaux | Fonction | Valeur |
|--------|------------------------|---|
| CH-1 | Tir | 0~110 : Tir OFF 111~255 : Tir ON |
| CH-2 | Tir activé / désactivé | 0~239 : Tir désactivé (arrêt d'urgence) 240~255 : Tir activé |

6CH :

Dans ce mode de canal, la uFlamer Max occupe 6 canaux fonctionnels. Ce mode de canal est conçu pour contrôler le uFlamer en même temps que la Circle Flamer sur un Host Controller SHOWVEN.

| Canaux | Fonction | Valeur |
|--------|----------|--------|
| CH1 | - | - |

| | | |
|------------|----------------------------------|---|
| CH2 | - | - |
| CH3 | Tir ON/OFF | 0~253 : Tir OFF 254~255 : Tir ON |
| CH4 | Configuration de la durée de tir | 0 et 255 : tir continu (0.5s est la durée maximale) 1~254 : Durée 10~2540ms (Durée du tir manuel = valeur DMX x 10ms) |
| CH5 | - | - |
| CH6 | Tir activé / désactivé | 0~49 et 201~255 : Tir désactivé (Emergency STOP) 50~200 : Tir activé |

▲ Utilisation

1. Explication des distances de sécurité

La distance de sécurité pour la uFlamer Max est divisée en deux parties : le rayon de sécurité autour de la machine (a) et la distance de sécurité dans la direction du tir (b). Aucune personne ni aucun matériau inflammable n'est autorisé à rester à l'intérieur de la zone d'isolation de sécurité lorsque la machine est armée.

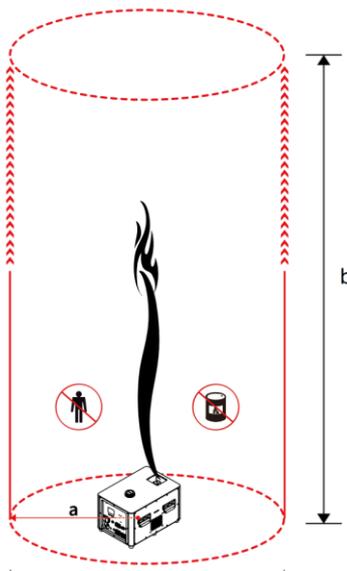
Le rayon de sécurité autour de la machine est de 5 mètres.

La distance de sécurité dans la direction de tir est égale à la hauteur de tir maximale multiplié par 1,5.

| Hauteur de flamme max. | Rayon de sécurité (a) | Distance de sécurité dans la direction de tir (b) |
|------------------------|-----------------------|---|
| 20m | 5m | 30m |

La zone de sécurité de la uFlamer Max (représentée ci-dessous) est un espace tridimensionnel cylindrique avec un rayon de sécurité autour de la machine (a) et une hauteur de (b). Il est strictement interdit aux personnes non autorisés et aux objets d'y pénétrer.

En cas d'installation en inclinaison de la machine, la distance de sécurité autour de la machine et dans la direction de tir doivent être modifiées en conséquence.



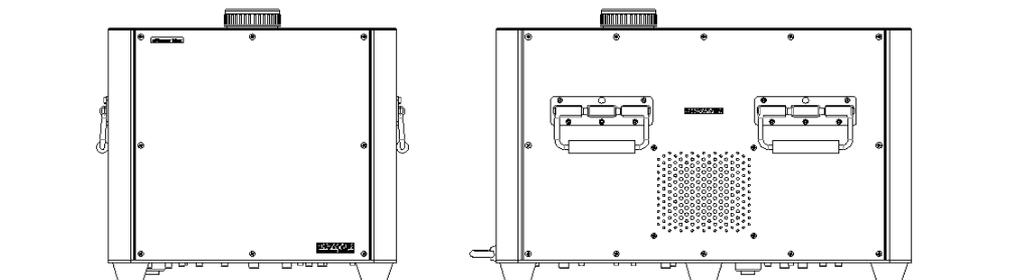
Distance de sécurité dans un environnement venteux

Le rayon de la zone de sécurité (a) augmente avec la direction et la vitesse du vent (v, m/s). La distance de sécurité en cas de vent peut être calculée comme suit : $a = 5 + v$;

Par exemple, lorsque la vitesse du vent est de 3 m/s, le rayon de la zone d'isolement de sécurité doit être de 8 m. Lorsque la vitesse du vent est ≥ 8 m/s (force du vent ≥ 5), il convient de l'utiliser avec prudence. Lorsque la vitesse du vent est ≥ 17 m/s (force du vent ≥ 8), veuillez cesser d'utiliser le uFlamer Max.

2. Install uFlamer Max

La uFlamer Max ne peut être installée qu'horizontalement sur une surface stable et solide, comme indiqué ci-dessous. En cas d'installation sur une poutelle/truss assurez-vous qu'elle est fermement installée, et attachez-la à l'aide d'un cordon de sécurité homologué.



WARNING: Il est interdit d'installer la uFlamer Max en position inclinée.

3. Remplir la uFlamer Max

- a) Placez le verrou de sécurité en TEST MODE.
- b) Remplir le réservoir de liquide à flamme qualifié.

WARNING: Exigences en matière de liquide pour la uFlamer Max

1. La teneur en eau du liquide doit être inférieure à 0,5 %.
2. Pour une sécurité maximale, utiliser un liquide dont le point éclair se situe entre 60 et 80°C, ISOPAR L ou M est fortement recommandé.
3. Les liquides colorés sont interdits d'utilisation avec la uFlamer Max, ils peuvent endommager la machine. SHOWVEN et PREMIUM FACTORY excluent toutes responsabilités pour les pertes, les dommages et les accidents causés par la non-utilisation de carburants qualifiés conformément à cette exigence.

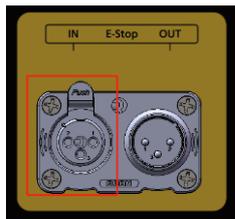
4. Connexions de la uFlamer Max

Assurez-vous que le contrôleur DMX ou pyro est désarmé ou éteint pendant la connexion des câbles.

Si le système est piloté par un contrôleur DMX, suivez les étapes ci-dessous :

- a) Connectez un câble DMX à la prise DMX IN de la première uFlamer Max, l'autre extrémité de ce câble à la console DMX (telle que la FXcommander). Assurez-vous que la console DMX est hors tension.
- b) Connectez un câble DMX à la prise DMX OUT de la précédente uFlamer Max, et l'autre extrémité à la prise DMX IN de la machine suivante. Connectez tous les appareils en série de cette manière.
- c) Il est conseillé de brancher un terminateur DMX sur la prise DMX OUT de la dernière machine afin d'améliorer la fiabilité du signal. Pour une distance >200 m, utilisez le splitter DMX 8 de SHOWVEN pour amplifier le signal.
- d) Connectez un câble d'alimentation à la prise POWER IN de la uFlamer Max. Veillez à ce que l'alimentation électrique corresponde à la tension nominale de l'équipement et que la prise soit bien mise à la terre.

e) Connectez la machine avec le terminateur E-STOP ou le bouton d'arrêt d'urgence E-STOPPER.



f) Allumez toutes les uFlamer Max. Vérifier le verrou de sécurité et s'assurer qu'il reste en "TEST MODE".

g) Attribuez une adresse DMX à chaque uFlamer Max. Si vous utilisez le Host Controller ou la FXcommander de SHOWVEN pour contrôler les machines, attribuez une adresse DMX unique pour chaque machine.

Si la commande est assurée par un signal pyrotechnique de 9 à 60 V, suivre les étapes ci-dessous :

- Connectez un câble d'alimentation à la prise POWER IN de la uFlamer Max. Branchez l'autre extrémité du câble à la source d'alimentation. Veillez à ce que la tension corresponde à la tension nominale de l'équipement et à ce que la prise soit bien mise à la terre.
- Connectez les câbles de contrôle de l'alimentation au connecteur de signal pyro 9-60V de la uFlamer Max.
- Connectez l'autre extrémité des câbles de contrôle de l'alimentation au contrôleur pyro (source de déclenchement externe de 9-60V), tel que le module de la série SHOWVEN PyroSlave.
- Branchez le terminateur E-Stop ou reliez la à un bouton d'arrêt d'urgence E-Stopper.
- Allumez toutes les uFlamer Max.
- Régler le paramètre "Ext Trigger" (déclencheur externe) sur ON dans l'interface ADVANCED (avancé), réglez la durée de l'allumage.

5. Mettre sous tension la console DMX/le contrôleur Pyro et la programmation.

Mettez la console DMX sous tension et programmez l'effet de la uFlamer Max sur la console DMX. Les intervalles de tir pour la uFlamer Max sont les suivants, veuillez respecter les intervalles minimums lors de la programmation.

| Durée du tir | 0.2s | 0.3s | 0.4s | 0.5s |
|--------------------|------|------|------|------|
| Intervalle minimum | 3s | 4s | 5s | 5s |

Note : L'intervalle minimum est la durée entre deux tirs, c'est-à-dire le temps nécessaire pour que la pompe se pressurise et rétablisse la pression au réglage cible.

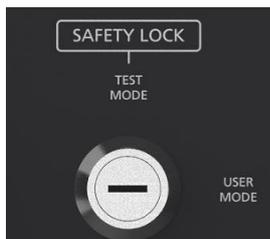
WARNING: le temps d'intervalle insuffisant peut entraîner une désactivation de la mise à feu ou des échecs de mise à feu parce que la pressurisation n'est pas terminée.

6. Tester la fonction d'allumage de la uFlamer Max

Tester la fonction d'allumage de la uFlamer, c'est-à-dire vérifier si les allumeurs de chaque machine fonctionnent correctement. Comme l'interrupteur de sécurité est en MODE TEST, il n'y aura que l'allumage tandis que l'électrovanne de jet n'est pas ouverte, donc aucune flamme ne sera générée.

7. Firing

- Vérifiez que la zone de sécurité est bien dégagée et qu'aucune personne, aucun animal ou aucun autre bien ne se trouve dans cette zone.
- Mettez le verrou de sécurité de la uFlamer Max en USER MODE.



- Lors des tirs, l'opérateur doit toujours avoir une vue claire de l'appareil, afin de pouvoir arrêter le spectacle immédiatement en cas de danger.

8. Dépressurisation et mise hors tension

- Dépressuriser la machine à flammes après le spectacle ou ne pas utiliser la machine pendant un certain temps.
- Éteindre la console DMX
- Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence pour éteindre toutes les machines (si elles sont connectées avec un E-Stopper)
- Mettre le verrou de sécurité de la uFlamer Max en TEST MODE.
- Éteindre chaque machine

9. Vider le liquide restant et emballer la machine

- Débrancher le câble d'alimentation, le câble DMX, le câble de connexion E-Stop, etc.
- Il est conseillé de vider le liquide restant avant expédition et stockage.
- Emballer la machine lorsqu'elle est refroidie.

▲ Remplacement de la buse et réglage de la position de l'allumeur

1. Remplacement de la buse

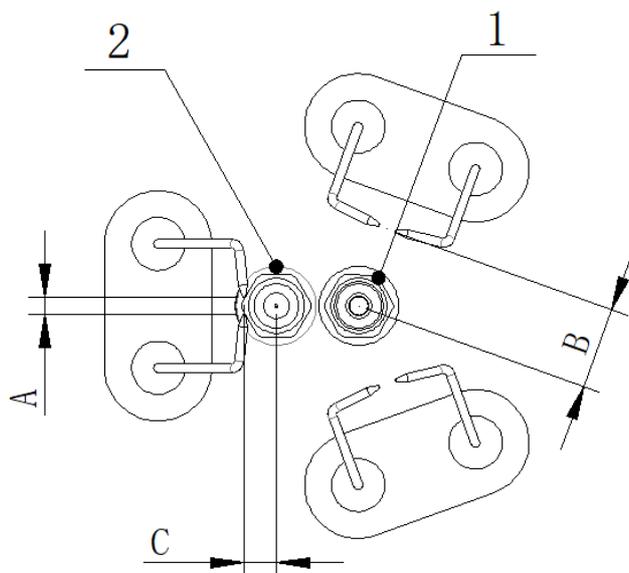
Utilisez l'outil de changement de buse, qui est une clé hexagonale de 14 mm (SFMET944) pour démonter la buse, nettoyez la buse et la douille de la buse avec un pistolet à air (compresseur d'air), remplacez la buse par une nouvelle et installez-la.



La marque 1 sur l'image ci-dessous est la BUSE XXH, c'est la buse principale pour un effet de flamme de 20m. La marque 2 est la BUSE EL, c'est la buse auxiliaire. La marque 2 correspond à la buse EL, qui est la buse auxiliaire. Veillez à ne pas confondre les positions de ces deux buses.

2. Réglage de la position de l'allumeur

Lorsque vous changez la buse ou que l'allumage n'est pas bon, vérifiez la position du pôle de l'allumeur en fonction des paramètres ci-dessous. La bonne position $A = 4^{\pm} \pm 0,5\text{mm}$, $B = 18,1\text{mm}$, $C = 7,1\text{mm}$. Vérifiez le taux de réussite de l'allumage après le réglage en tirant.



WARNING: Débranchez le câble d'alimentation lors de l'entretien du flambeur.

▲ Maintenance

1. Pour maintenir la machine en bon état, il est recommandé de la faire fonctionner au moins une fois par mois.
2. Vérifiez les capteurs d'allumage avant et après chaque spectacle, s'il y a des corps étrangers dessus, nettoyez-les.
3. Entretien de la buse : la buse doit être nettoyée de temps en temps, et il est recommandé de le faire une fois tous les six mois (en fonction de l'environnement et de la fréquence d'utilisation). Au cours de l'utilisation de la machine, si la forme de la flamme est nettement déformée ou si le tuyau d'injection de liquide est nettement déformé ou grossi, la buse doit être immédiatement retirée pour être nettoyée. Si, après le nettoyage, le problème persiste, il convient de remplacer la buse par une nouvelle.
4. Entretien du joint torique : S'il s'avère que le joint torique de l'injecteur est endommagé ou vieillit lors du nettoyage, le joint torique doit être remplacé immédiatement.
5. Entretien du détecteur de flamme : Il est recommandé de nettoyer l'accumulation de carbone sur le détecteur de flamme au moins une fois par mois (en fonction de l'environnement et de la fréquence d'utilisation) ; si le détecteur s'avère insensible, il faut le nettoyer immédiatement.

▲ Accessoires optionnels pour la uFlamer Max

| No. de l'accessoire | Description | Quantité |
|---------------------|--|----------|
| SFSMA029 | BUSE XXH | 1 |
| SFSMA027 | BUSE EL | 1 |
| RMSMA530 | Joint SS304, diamètre extérieur 18mm, diamètre intérieur 14mm, épaisseur 1,5mm | 1 |
| RMWAS025 | Joint torique en fluoré, diamètre extérieur 14mm, épaisseur 2 mm | 1 |
| SFMET1107 | Connecteur G1-E-Stop | 1 |
| RMFLI001 | Flightcase avec pièces Penn Elcom | 1 |
| RMMAT112 | Transformateur Unidirectionnel 110V vers Unidirectionnel 220V, 3000W | 1 |
| SFMET944 | Outil de changement de buse | |

▲ Instructions relatives à la garantie

- \\ Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi nos produits, vous recevrez un service de qualité de notre part.
- \\ La période de garantie du produit est d'un an. En cas de problème de qualité, dans les 7 jours suivant la sortie de l'usine, nous pouvons vous l'échanger contre une machine neuve du même modèle.
- \\ Nous offrons un service de maintenance gratuit pour les machines qui présentent un dysfonctionnement matériel (à l'exception des dommages causés à l'instrument par des facteurs humains) au cours de la période de garantie. Veuillez ne pas réparer l'appareil sans l'autorisation de l'usine.

Les situations suivantes ne sont PAS incluses dans le service de garantie :

- \\ Dommages causés par l'utilisation de liquides non autorisés ;
- \\ Les dommages causés par un transport, une utilisation, une manipulation et un entretien inadéquats, ou les dommages causés par des facteurs humains ;
- \\ Démonter, modifier ou réparer les produits sans autorisation ;
- \\ Dommages causés par des raisons externes (foudre, alimentation électrique, etc.)
- \\ Dommages causés par une installation ou une utilisation incorrecte ;

Pour les dommages au produit qui ne sont pas couverts par la garantie, nous pouvons fournir un service payant. Une facture est nécessaire pour toute demande de service de maintenance auprès de SHOWVEN ou PREMIUM FACTORY.

**DEMANDEZ-NOUS POUR
VOS TARIFS
PROFESSIONNELS !**

SHOWVEN[®]

PREMIUM FACTORY SAS - DISTRIBUTEUR OFFICIEL
1 Route Neuve, 71710 MONTCENIS – FRANCE
Office +33 805 69 13 27 | +33 608 630 452
info@premiumfactory.eu | www.premiumfactory.eu